



FORMATION EN INDUSTRIE

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE EN COMMANDES NUMÉRIQUES

OBJECTIFS

Que ce soit pour des biens de consommation ou des produits industriels de haute technologie, le technicien d'usinage doit maîtriser le tournage, le fraisage commande numérique et la programmation, en plus d'être un animateur d'équipe.

PROGRAMME

CCP 1 :

Module 1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique (315h) : Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en tournage / Réalisation de programmes d'usinage de tournage – réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour CN / Mise en œuvre du contrôle et de la traçabilité d'une petite série de pièces usinées en tournage CN.

CCP 2 :

Module 2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage (280h) : Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en fraisage - réalisation de programmes d'usinage de fraisage / Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage / Mise en œuvre du contrôle et de la traçabilité d'une petite série de pièces usinées en fraisage CN.

CCP 3 :

Module 3. Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique (315h) : Organisation du poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces à usiner / Mise au point et lancement d'une production de série sur machine-outils CN / Optimisation et stabilisation du process de production en usinage de série / Mise en œuvre du contrôle et de la traçabilité d'une petite série de pièces usinées sur machine-outil.

ÉQUIVALENT

Niveau BAC

DÉBOUCHÉS

Agent de maîtrise, chef d'atelier, technicien supérieur de méthodes et industrialisation.

TAUX
D'OBTENTION

85 %

TAUX
D'INSERTION

74 %



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire, compter.
Avoir un diplôme de niveau V dans le domaine de l'usinage.



DURÉE

910 heures en centre et 140 heures en entreprise. Durée adaptative et variable en fonction des besoins.



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive.
Alternance de théorie et de pratique.
Mises en situation professionnelle, QCM, etc.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu.
Épreuves théoriques et pratiques avec entretien professionnel.
Acquisition du titre complet par capitalisation de l'ensemble des CCP.



VALIDATION

L'ensemble des certificats de compétences professionnelles (CCP) (3 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau V (CAP/BEP).
À partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.

VI 09-12-2020

SOFIP
SE FORMER POUR L'AVENIR

ZI N°2 de Prouvy-Rouvignies
Bat 100 – rue Pablo Picasso
59328 Valenciennes Cedex
contact@sofip.com / 03 27 21 17 77
SOFIP.COM



INFOS ENTREPRISE

SASU au capital de 21494€
SIREN 340 239 896
Code NAF 8559 A
non assujettie à la TVA

