



FORMATION EN INDUSTRIE

TITRE PROFESSIONNEL FRAISEUR(EUSE) SUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET À COMMANDES NUMÉRIQUES

OBJECTIFS

Être en charge de l'usinage complet ou partiel d'une pièce métallique ou d'une petite série, sur fraiseuse à commande numérique ou conventionnelle. Être capable de travailler en toute autonomie et être responsable de la qualité de sa production.

PROGRAMME

CCP 1 : Fraiser des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle

Module 1. Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur fraiseuse conventionnelle à l'aide de modes opératoires établis : Réalisation d'opérations de fraisage broche verticale avec une tolérance de fabrication large / Réalisation d'opérations de fraisage broche verticale, horizontale ou inclinée Réalisation d'opérations de fraisage broche verticale, horizontale ou inclinée avec une tolérance de fabrication serrée.

Module 2. Réaliser des pièces en fraisage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir : Réalisation des opérations de fraisage dites «complexes» mettant en œuvre différents moyens de mise en position / Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en fraisage Réalisation de pièces pour former un assemblage en fraisage.

CCP 2 : Fraiser des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique

Module 3. Effectuer les réglages de base sur fraiseuse à commande numérique (CN) pour produire des pièces unitaires ou de petites séries : Conduite d'une production de pièces unitaires sur fraiseuse CN réglée / Réalisation des réglages de base d'une fraiseuse CN à partir d'un dossier de fabrication fourni.

Module 4. Régler une fraiseuse à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou des petites séries : Réglage d'une fraiseuse CN pour produire une pièce simple / Réglage d'une fraiseuse CN pour produire une petite série de pièces nécessitant l'emploi de 4 outils maximum / Réglage d'une fraiseuse CN pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de plus de 4 outils

ÉQUIVALENT

Niveau CAP/BEP

DÉBOUCHÉS

Évoluer vers les métiers de technicien d'atelier, programmeur, contrôleur, technicien méthodes ouvrier professionnel de niveau III

TAUX
D'OBTENTION

96%

TAUX
D'INSERTION

92%



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire, compter



DURÉE

900 heures en centre et 140 heures en entreprise. Durée adaptative et variable en fonction des besoins.



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive.
Alternance de théorie et de pratique.
Mises en situation professionnelle, QCM, etc.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu.
Épreuves théoriques et pratiques avec entretien professionnel.
Acquisition du titre complet par capitalisation de l'ensemble des CCP.



VALIDATION

L'ensemble des certificats de compétences professionnelles (CCP) (2 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau V (CAP/BEP).
A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.

V1 09-12-2020

SOFIP

SE FORMER POUR L'AVENIR

ZI N°2 de Prouvy-Rouvignies
Bat 100 – rue Pablo Picasso
59328 Valenciennes Cedex
contact@sofip.com / 03 27 21 17 77
SOFIP.COM



INFOS ENTREPRISE

SASU au capital de 21494€
SIREN 340 239 896
Code NAF 8559 A
non assujettie à la TVA

