



FORMATION EN INDUSTRIE

TITRE PROFESSIONNEL TOURNEUR(EUSE) SUR MACHINES CONVENTIONNELLES ET À COMMANDES NUMÉRIQUES

OBJECTIFS

Être capable, à partir d'un plan de définition, de préparer, régler et conduire sa machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces sur tour conventionnel ou à commande numérique.

PROGRAMME

CCP 1 : Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle 450h

Module 1. Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel à l'aide de modes opératoires établis : Réalisation d'opérations de tournage en mandrin 3 mors durs avec une tolérance de fabrication large / Réalisation d'opérations de tournage avec divers procédés de tenue de pièce-Réalisation d'opérations de tournage sur des pièces ayant une tolérance de fabrication serrée.

Module 2. Réaliser des pièces en tournage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir : Réalisation des opérations de tournage dites «complexes» mettant en œuvre différents moyens de mise en position / Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en tournage Réalisation de pièces pour former un assemblage en tournage.

CCP 2 : Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique 450h

Module 3. Effectuer les réglages de base sur tour à commande numérique (CN) pour produire des pièces unitaires ou de petites séries : Conduite d'une production de pièces unitaires sur tour CN réglé / Réalisation des réglages de base d'un tour CN à partir d'un dossier de fabrication fourni

Module 4. Régler un tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries : Réalisation des réglages d'un tour CN pour produire une pièce simple / Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de 4 outils maximum / Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de plus de 4 outils.

ÉQUIVALENT

Niveau CAP/BEP

DÉBOUCHÉS

Évoluer vers les métiers de technicien d'atelier, programmeur, contrôleur, technicien méthodes ouvrier professionnel de niveau III

TAUX
D'OBTENTION

94%

TAUX
D'INSERTION

89%



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire, compter



DURÉE

900 heures en centre et 140 heures en entreprise. Durée adaptative et variable en fonction des besoins.



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive.
Alternance de théorie et de pratique.
Mises en situation professionnelle, QCM, etc.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu.
Épreuves théoriques et pratiques avec entretien professionnel.
Acquisition du titre complet par capitalisation de l'ensemble des CCP.



VALIDATION

L'ensemble des certificats de compétences professionnelles (CCP) (2 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau V (CAP/BEP).
A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.

V1 09-12-2020

SOFIP

SE FORMER POUR L'AVENIR

ZI N°2 de Prouvy-Rouvignies
Bat 100 – rue Pablo Picasso
59328 Valenciennes Cedex
contact@sofip.com / 03 27 21 17 77
SOFIP.COM



INFOS ENTREPRISE

SASU au capital de 21494€
SIREN 340 239 896
Code NAF 8559 A
non assujettie à la TVA

