



OBJECTIFS

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production dont il coordonne la ligne ou l'îlot. En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série
- Les interventions de maintenance de niveau 2
- La contribution à l'amélioration continue

PROGRAMME DE FORMATION

CCP1 - La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

- Conduire un système de production.
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres.
- Transmettre les informations et les pratiques de production.

CCP2 - Les interventions de maintenance de niveau 2

- Réaliser des opérations de maintenance préventives.
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé.
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation.

CCP3 - La contribution à l'amélioration continue

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité.
- Analyser les informations et participer à une action de progrès.

ÉQUIVALENT

Niveau 3 (CAP - BEP)

DÉBOUCHÉS

- Chef d'équipe
- Technicien



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire, compter



DURÉE

Nous consulter



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive.
Alternance de théorie et de pratique.
Mises en situation professionnelle, QCM, etc.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu.
Épreuves théoriques et pratiques avec
Entretien professionnel.



VALIDATION

L'ensemble des certificats de compétences professionnelles (CCP) (3 au total) permet d'accéder au CQPM.