



Objectifs

Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle - Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Programme de la formation

CCP1 : Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

CCP2 : Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie

CCP3 : Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées



PUBLIC CONCERNÉ

Tout public



PRÉ-REQUIS

Être motivé et désireux d'intégrer les métiers de l'industrie
Maîtrise des savoirs de base



DURÉE

En centre : 721 heures
En entreprise : 140 heures



COÛTS ET FINANCEMENTS

Vous êtes Demandeur d'Emploi :
Formation financée par les financeurs publics selon les territoires
Vous êtes salarié.e : Contactez nous



NOMBRE DE STAGIAIRES

Limité à 15 personnes



SANCTION/DIPLÔME

Titre Professionnel du Ministère du Travail de niveau 3 reconnu au RNCP sous le numéro RNCP36236 et enregistré le 07-03-2022
Validation possible par bloc de compétences

Titre Professionnel

Tourneur(se) en Réalisation de Pièces Mécaniques

Débouchés / Métiers

Métiers :

- Opérateur régleur sur tour
- Opérateur régleur sur tour à commande numérique (ou sur centre de tournage)
- Tourneur

Modalités de recrutement

- Participation à une réunion d'information collective
- Tests de validation des pré-requis et entretien de motivation

Méthodes pédagogiques

- Pédagogie interactive.
- Alternance de théorie et de pratique.
- Mises en situation professionnelle, QCM, etc.

Accessibilité

Si vous êtes reconnu.e « Travailleur Handicapé », nous sommes disponibles pour échanger avec vous sur votre projet. Contactez notre référent handicap à l'adresse suivante handicap@sofip.com



Ressource Handicap
Formation



Modalités d'évaluation

- Évaluation en continu.
- Épreuves théoriques et pratiques avec entretien professionnel.
- Acquisition du titre complet par capitalisation de l'ensemble des CCP.

En quelques chiffres*



*Chiffres mis à jour chaque année en mars