

OBJECTIFS

Être capable, à partir d'un plan de définition, de préparer, régler et conduire sa machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces sur tour conventionnel ou à commande numérique.

PROGRAMME DE FORMATION

CCP1 - Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle

Module 1. Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel à l'aide de modes opératoires établis : Réalisation d'opérations de tournage en mandrin 3 mors durs avec une tolérance de fabrication large / Réalisation d'opérations de tournage avec divers procédés de tenue de pièce-Réalisation d'opérations de tournage sur des pièces ayant une tolérance de fabrication serrée.

Module 2. Réaliser des pièces en tournage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir : Réalisation des opérations de tournage dites «complexes» mettant en oeuvre différents moyens de mise en position / Définition des modes opératoires nécessaires à la réalisation de pièces en tournage Réalisation de pièces pour former un assemblage en tournage.

CCP2 - Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique

Module 3. Effectuer les réglages de base sur tour à commande numérique (CN) pour produire des pièces unitaires ou de petites séries Conduite d'une production de pièces unitaires sur tour CN réglé / Réalisation des réglages de base d'un tour CN à partir d'un dossier de fabrication fourni

Module 4. Régler un tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries : Réalisation des réglages d'un tour CN pour produire une pièce simple / Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de 4 outils maximum / Réglages d'un tour CN, pour produire une petite série de pièces, nécessitant l'emploi de plus de 4 outils.

ÉQUIVALENT

Niveau 3 (CAP - BEP)

DÉBOUCHÉS

Évoluer vers les métiers de technicien d'atelier, programmeur, contrôleur, technicien méthodes ouvrier professionnel de niveau 3



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire, compter.



DURÉE

Nous consulter



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive.
 Alternance de théorie et de pratique.
 Mises en situation professionnelle, QCM, etc.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu.
 Épreuves théoriques et pratiques avec
 Entretien professionnel.
 Acquisition du titre complet par
 capitalisation de l'ensemble des CCP.



VALIDATION

L'ensemble des certificats de compétences professionnelles (CCP) (2 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau 3 (CAP BEP).
 A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.